



TARI - Comune di Segrate

TASSA SUI RIFIUTI

(Legge n. 147 del 27/12/2013 art.1 comma 639)

Prot. n. _____
del _____

DENUNCIA UTENZA DOMESTICA

Denuncia valida anche ai fini TARES per i periodi precedenti all'01/01/2014

*** I dati contraddistinti dall'asterisco devono essere *obbligatoriamente* indicati, altrimenti la denuncia non potrà essere considerata valida ai fini TARI**

NON VERRANNO ACCETTATE DICHIARAZIONI INCOMPLETE O MANCANTI IN TUTTO O IN PARTE DELLA DOCUMENTAZIONE RICHIESTA

DATI DICHIARANTE* (intestatario scheda famiglia se residente)

Cognome e nome/ Ragione Sociale _____
(per persone fisiche: nato/a a _____ il _____)
Codice Fiscale _____ Partita Iva _____
Residente/ Sede legale in via/piazza _____ n. _____
Comune _____ CAP _____
Telefono _____ e-mail _____
Pec _____
Indirizzo notifica (se diverso dalla residenza/sede legale) _____

Richiedo invio avvisi di pagamento ordinari a mezzo e-mail **SI** **NO**

Agli effetti dell'applicazione della Tassa sui Rifiuti – **TARI** in qualità di proprietario inquilino _____

DICHIARA di

OCCUPARE/DETERENERE **VARIARE**

Precedente occupante _____ Proprietario _____

CESSARE L'OCCUPAZIONE per il seguente motivo* vendita/riconsegna dell'immobile a _____
 altri motivi _____

dal giorno ____/____/____* (1) i seguenti locali ed aree ubicati in **SEGRATE**

VIA* _____ n. ____ scala ____ piano ____ interno ____

- | | | | | | |
|----------------------------------|-------------------------------|--------------|------------|-----------|----------------------------|
| 1. ABITAZIONE | identificativo catastale*(2): | foglio _____ | mapp _____ | sub _____ | Mq calpestabili *(3) _____ |
| 2. CANTINA/SOFFITTA | identificativo catastale*(2): | foglio _____ | mapp _____ | sub _____ | Mq calpestabili *(3) _____ |
| 3. BOX/posto auto coperto | identificativo catastale*(2): | foglio _____ | mapp _____ | sub _____ | Mq calpestabili *(3) _____ |
| 4. _____ | identificativo catastale*(2): | foglio _____ | mapp _____ | sub _____ | Mq calpestabili *(3) _____ |

Numero occupanti degli immobili (4) **RESIDENTI** _____ **NON RESIDENTI*** _____

Il sottoscritto è consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del Codice Penale secondo quanto prescritto dal D.P.R. 445/2000; inoltre, qualora da controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera(art. D.P.R. 445/2000)
Ai sensi della L. 196/2003 acconsento al trattamento dei dati personali ai soli fini dell'applicazione della tassa.

Data, ____/____/____

Firma del Dichiarante* _____
(timbro e firma per Società)

Documentazione da allegare ved. retro =====>

DOCUMENTI DA ALLEGARE OBBLIGATORIAMENTE ALLA DENUNCIA

ATTENZIONE: RECARSI PRESSO GLI UFFICI GIÀ CON COPIA DEI DOCUMENTI DA ALLEGARE

ISCRIZIONI/VARIAZIONI

- planimetria in scala dei locali/aree e visura catastale
- documentazione inizio/fine lavori (se eseguiti)
- rogito acquisto o contratto d'affitto
- contratto allaccio utenze luce/gas
- visura Camera di Commercio aggiornata (per Società)
- documento d'identità

CESSAZIONE

- rogito vendita
- verbale riconsegna immobile (in caso di locazione)
- distacco utenze luce/gas
- documento d'identità

RIDUZIONI

(barrare la casella corrispondente)

Dichiara inoltre sotto la propria responsabilità a norma dell'art. 496 del Codice Penale ai fini dell'applicazione delle riduzioni di cui all'Art. 21 del Regolamento Tari di trovarsi nella seguente posizione:

- Abitazione occupata da soggetti che risiedano o abbiano la dimora per più di sei mesi all'anno, all'estero: riduzione 40% nella parte fissa e variabile della tariffa.**
- Fabbricati rurali ad uso abitativo: riduzione del 20% nella parte fissa e variabile della tariffa.**

Tali riduzioni si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni di fruizione se debitamente dichiarate e documentate nei termini di presentazione della dichiarazione iniziale o variazione.

- Avvio del compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto: riduzione del 20% della parte variabile della tariffa. Si dichiara di aver attivato il compostaggio domestico in maniera continuativa e si autorizza il Comune a provvedere a verifiche, anche periodiche, al fine di accertare la reale pratica di compostaggio. Si allega ricevuta acquisto contenitore.**

La riduzione è subordinata alla presentazione della richiesta entro il 31 dicembre dell'anno precedente e sarà valida anche per gli anni successivi, purché non siano mutate le condizioni, con l'obbligo per il soggetto passivo di comunicare al Comune la cessazione dello svolgimento dell'attività di compostaggio.

Le riduzioni di cui sopra cessano di operare alla data in cui vengono meno le condizioni di fruizione.

Data ____/____/____

Firma del Dichiarante * _____

(solo in caso di richiesta riduzione)

Annotazioni _____

| | |
|-------------------------|---|
| A CHI RIVOLGERSI | SAN MARCO S.p.A. |
| Indirizzo | Segrate - Via Roma 9/C (vicino Chiesa S. Stefano) |
| Telefono | 02/26923026 |
| Fax | 02/26950063 |
| E-mail | segrate@sanmarcospa.it |
| Orario | martedì e giovedì dalle ore 9.00 alle ore 12.00 e dalle ore 14.30 alle ore 17.00 |

AVVERTENZE

Si ricorda quanto previsto dalla Legge n. 147 del 27/12/2013 art.1 comma 639 e dal Regolamento per l'istituzione e l'applicazione della Tassa Rifiuti – TARI - delibera C.C. 7/2014 (per quanto non indicato si rimanda al regolamento completo)

Art.14 – PERIODI DI APPLICAZIONE DEL TRIBUTO

1. Il tributo è dovuto limitatamente al periodo dell'anno, computato in giorni, nel quale sussiste l'occupazione o la detenzione dei locali o aree.
2. L'obbligazione decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree e sussiste al giorno in cui ne è cessata l'utilizzazione, purché debitamente e tempestivamente dichiarata
- 3/4 Se la dichiarazione di cessazione è presentata in ritardo si presume che l'utenza sia cessata alla data di presentazione, salvo che l'utente dimostri con idonea documentazione la data di effettiva cessazione o che per gli stessi locali od aree sia già presente denuncia di inizio occupazione da altro soggetto.
5. Le variazioni intervenute nel corso dell'anno, in particolare nelle superfici e/o nelle destinazioni d'uso dei locali e delle aree scoperte, che comportano un aumento di tariffa producono effetti dal giorno di effettiva variazione degli elementi stessi. Il medesimo principio vale anche per le variazioni che comportino una diminuzione di tariffa, a condizione che la dichiarazione, se dovuta, sia prodotta entro i termini di cui al successivo articolo 26, decorrendo altrimenti dalla data di presentazione. Le variazioni di tariffa saranno di regola conteggiate a conguaglio.

Art.26 – CONTENUTO E PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE

1. **La dichiarazione deve essere presentata entro il termine del 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio del possesso o della detenzione.**
2. La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi qualora non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo, in caso contrario la dichiarazione di variazione o cessazione va presentata entro il termine di cui al primo comma.
8. In caso di decesso del soggetto passivo, l'obbligo di presentazione della dichiarazione di cessazione è a carico dell'erede.
9. Gli uffici comunali, in occasione di richiesta di residenza, rilascio di licenze, autorizzazioni o concessioni, devono invitare il contribuente a presentare la dichiarazione nel termine previsto, fermo restando l'obbligo del contribuente di presentare la dichiarazione anche in assenza di detto invito.

note

- (1) **La presenza di arredo o l'attivazione di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica,gas,telefonica o informatica costituisce presunzione semplice dell'occupazione e della conseguente attitudine a produrre rifiuti. Il rilascio da parte di enti competenti, anche in forma tacita, di atti assentivi o autorizzativi per l'esercizio dell'attività nell'immobile è presunzione alla produzione di rifiuti.**
- (2) I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto/vendita o nella visura catastale dell'immobile. Gli inquilini possono richiedere questi dati ai proprietari dell'immobile.
- (3) Superficie calpestabile, misurata al filo interno dei muri, con esclusione di quella parte con altezza minima pari o inferiore a 1,50 metri. Se non si conosce l'esatta metratura occorre allegare planimetria in scala appropriata.
- (4) Per i residenti il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune, salvo diversa e documentata dichiarazione dell'utente. Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'utenza per almeno sei mesi nell'anno solare (esempio familiari non residenti e/o collaboratrici domestiche/badanti)